



fortschritt
entsteht gemeinsam.

Produktübersicht
Life Science, Liquid Handling & Automation

analytikjena

An Endress+Hauser Company



Biotechnologisches Know-how in einem dynamischen Markt

Für Analytik Jena bedeutet Life Science mehr als das Verständnis biologischer Systeme - es bedeutet, die Bedürfnisse von Forschern weltweit zu verstehen. Mit jahrzehntelanger Erfahrung und einem klaren Fokus auf Innovation entwickeln wir leistungsstarke Lösungen für die Molekularbiologie, das Liquid Handling und die Laborautomatisierung.

Globale Reichweite, lokaler Support

Die 1990 gegründete Analytik Jena mit Hauptsitz in Jena gehört zur Endress+Hauser-Gruppe und bedient Kunden in über 100 Ländern.

Überall dort, wo es auf Präzision und Zuverlässigkeit ankommt, vertraut man auf unsere Geräte. Ob Wasseranalyse, Umweltüberwachung, Gesundheitsvorsorge oder Qualitätskontrolle, unsere Geräte garantieren die Einhaltung strenger Standards. Dienstleistungen sowie gerätespezifische Verbrauchsmaterialien und Single-use-Artikel runden das umfangreiche Angebot ab.

Industrien und Anwendungsbereiche:

- Pharma & Life Science
- Umwelt
- Lebensmittel & Landwirtschaft

Darüber hinaus bieten wir Produkte und Lösungen für weitere Industrien:

- Chemie & Materialien
- Geologie, Bergbau & Metalle
- Kraftwerke & Energie
- Petroindustrie

Inhaltsverzeichnis



- 4 PCR
- 6 Biometra TAdvanced Serie
- Biometra TOne Serie
- 7 Biometra TRIO Serie
- Biometra TRobot II Serie
- 8 qPCR
- 9 qTOWERiris Serie
- qTOWER³ auto Serie



- 10 Automated Liquid Handlers
- 12 CyBio SELMA Serie
- CyBio Well vario Serie
- 13 CyBio Felix Serie
- 14 Labware Handling
- 15 CyBio QuadStack Serie
- CyBio QuadPrint Serie



- 16 Laborautomatisierung
- 18 CyBio Automation
- 19 Pre-konfigurierte Automationsysteme



- 20 Verbrauchsmaterialien



- 22 Weitere Angebote
- 22 Modulare Serviceverträge
- 23 Ihr Partner für Chemische Analyse

PCR-Thermocycler

Die PCR-Thermocycler von Analytik Jena vereinen hohe Effizienz und Präzision für ein breites Spektrum von PCR-Anwendungen. Die Serien Biometra TOne, TAdvanced und TRIO bieten maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedliche Anforderungen an Durchsatz, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit. Für vollautomatische Arbeitsabläufe ermöglicht die Biometra TRobot II-Serie die nahtlose Integration in Robotersysteme und gewährleistet zuverlässige und reproduzierbare PCR-Ergebnisse in Hochdurchsatzumgebungen.



PCR

Biometra TAdvanced Serie



PCR-Technologie der Spitzenklasse

Sie suchen eine Premium-Lösung, die neue Standards definiert? Der Biometra TAdvanced ist ein flexibler Hochleistungs-Thermocycler mit Block-Schnellwechselsystem und zwölf konfigurierbaren Blockmodulen – von Einzel- bis Twinblöcken, optional mit Gradientenfunktion. Er ist kompatibel mit 0,2 ml und 0,5 ml Gefäßen sowie 96- und 384-Well-Platten. Die Aluminiumblöcke erreichen bis zu 6 °C/s, Silberblöcke bis zu 8 °C/s.

Ein erweitertes Nutzermanagement erlaubt individuelle Rechte für bis zu 90 Nutzer.

Biometra TAdvanced Serie auf einen Blick:

- Premium-Qualität mit exzellenten Ramping-Raten
- Übertreffende Temperaturhomogenität über den gesamten Block für reproduzierbare Ergebnisse
- Hohe Anwendungsvielfalt durch eine große Auswahl an schnell austauschbaren Blockmodulen
- Ihr exzellenter Partner für Next Generation Sequencing (NGS)

Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/biometra-tadvanced



PCR

Biometra TOne Serie



Der PCR-Standard für Ihr Labor

Der Biometra TOne ist ein leistungsstarkes System mit einem 96-Well-Block, das auch mit einer Gradientenfunktion erhältlich ist. Dank seiner Kombination aus hervorragenden technischen Daten und einem attraktiven Preis gehört es zur Standardausstattung vieler Forschungs- und Routinelabore. Der robuste und einfach zu bedienende Thermocycler für PCR-Anwendungen im 96-Well-Format mit optionaler Gradientenfunktion. Hohe Heizraten von 4 °C/s liefern schnelle und spezifische Ergebnisse.

Biometra TOne Serie auf einen Blick:

- Zuverlässiger Partner dank robustem Design und einfach zu bedienender Software
- Exzellente Heiz- und Kühlraten für spezifische Ergebnisse
- Hervorragende Temperaturgleichmäßigkeit für reproduzierbare Ergebnisse über den gesamten Probenblock

Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/biometra-tone



Biometra TSuite Software

Verwalten und überwachen Sie alle Biometra-Thermocycler bequem von Ihrem Schreibtisch aus.



Flyer öffnen

PCR

Biometra TRIO Serie



Drei PCR-Geräte in Einem

Der Biometra TRIO vereint drei separate Blöcke in einem Gerät – ideal für Labore mit mehreren Nutzern und für Anwendungen mit vielen unterschiedlichen Proben in kleiner Anzahl. Die drei Blockformate sind kompatibel mit 0,2 ml Gefäßen/Platten und 0,5 ml Probengefäßen.

Dank hochgenauer Blockregelung und Heizraten bis 5 °C/s liefert der TRIO schnelle und hochspezifische Ergebnisse. Die parallele Nutzung aller drei Blöcke ermöglicht einen hohen Durchsatz, während die „Temperature Optimization Step“-Funktion die schnelle Optimierung von Annealing-Temperaturen unterstützt.

Biometra TRIO Serie auf einen Blick:

- Drei unabhängige Probenblöcke für ultimative Flexibilität
- Temperatur-Optimierungsschritt-Technologie zur Bestimmung der optimalen Annealing-Temperatur
- Mit Protokoll-Assistent und erweiterter Benutzerverwaltung für komfortable Bedienung

Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/biometra-trio



Automated PCR

Biometra TRobot II Serie



Expertise für die automatisierte PCR

Der automatisierte Thermocycler Biometra TRobot II ermöglicht einen zuverlässigen, 24/7 Hochdurchsatz-PCR-Workflow mit höchster Ergebnisqualität für Routine-PCR- oder Inkubationsanwendungen. Er ist ideal für molekularbiologische Labore, die täglich mit einer großen Anzahl von Proben konfrontiert sind.

Biometra TRobot II Serie auf einen Blick:

- Garantierter Arbeitserfolg durch reproduzierbare, zuverlässige Ergebnisse
- Komfortable Bedienung durch eigens entwickelte Software oder durch vollständige Integration in die Automationssoftware
- Minimierung von Ausfallzeiten durch robustes Gerätedesign und durch mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von Thermocyclern

Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/t-robot



Biometra TMS

Automatisierte Temperatur-Kalibrierung für Analytik Jena Thermocycler.



Flyer öffnen

qPCR-Thermocycler

Mit der qTOWERiris-Serie erhalten Sie die schnellsten und zuverlässigsten Real-Time PCR Ergebnisse für Ihre Anwendung. Neben Geräten für Ihren Labortisch umfasst unser qPCR-Portfolio auch vollautomatische Thermocycler zur Integration in robotisierte Workflows.



qPCR qTOWERiris Serie



Feel Free to Explore

Ganz gleich, wohin Sie der Weg führt in der Welt der qPCR: Dieser Real-Time-PCR-Thermocycler macht alles mit und lässt Ihnen die freie Wahl – von den Verbrauchsmaterialien über die Assays bis hin zu den Farbmodulen. Sie arbeiten entspannt, denn das Gerät ist leise und liefert auf sechs Kanälen verlässlich. Die Temperatur- und Auslesegenauigkeit sucht ihresgleichen. Mit diesem kompromisslos offenen System sind Sie für jedes Ihrer Vorhaben bestens ausgerüstet.

qTOWERiris Serie auf einen Blick:

- Das komplette Spektrum: klare Signale von UV-A bis Nahinfrarot (NIR)
- Multiplexing: bis zu sechs Targets gleichzeitig
- Freie Wahl: Module, Verbrauchsmaterialien, Reagenzien und Assays
- Ergonomisch und flüsterleise

Automated qPCR qTOWER³ auto Serie



Real-Time PCR trifft auf Automatisierung

Der qTOWER³ auto ist die Einstiegslösung für robotergestützte qPCR-Workflows. Das System kombiniert die patentierte optische Technologie von Analytik Jena, die bewährte Thermocycler-Technologie von Biometra, Benutzerfreundlichkeit, Datenintegrität und einzigartige Anpassungsfähigkeit. Es eignet sich ideal für Routinelabore, die den Durchsatz und die Qualität ihrer qPCR-Ergebnisse für Anwendungen wie Genotypisierung, Genomic Profiling, Biomarker-Analyse oder Wirkstoffsuche erhöhen wollen.

qTOWER³ auto Serie auf einen Blick:

- High-Performance-qPCR-Thermocycler für automatisierte Workflows
- Außergewöhnliche Reproduzierbarkeit durch herausragende Blockhomogenität verbunden mit höchster Sensitivität
- Smartes Design setzt neue Maßstäbe in der Funktionalität



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/qtower-iris



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/qtower-auto



Automated Liquid Handlers

Flexible, präzise und skalierbare Pipettierlösungen für jedes Labor. Ob semi-automatisch mit der kompakten Benchtop-Lösung CyBio SELMA, vielseitige Workflows mit CyBio FeliX oder Hochdurchsatz mit CyBio Well vario – unsere Systeme passen sich Ihren Anforderungen an und gewährleisten zuverlässiges Liquid Handling, von Routineaufgaben bis hin zu komplexen Protokollen.



Semi-Automated Liquid Handlers

CyBio SELMA Serie



Ihr persönlicher Pipettier-Assistent

CyBio SELMA ist eine kompakte Lösung für Ihre Laborbank und macht ihre täglichen Pipettieraufgaben so viel leichter. Sie bietet Ihnen mehr Komfort, Flexibilität und höhere Leistungsfähigkeit. Entsprechend effizienter und wettbewerbsfähiger werden Sie in der Bearbeitung Ihrer Arbeitsabläufe.

Präziser, halbautomatischer Pipettierer mit 96 oder 384 Pipettier-Kanälen für das einfache und schnelle Befüllen von 96- und 384-Well Mikroplatten ganz ohne Computeransteuerung. Anwendungen wie das Replizieren und Reformatieren von Mikroplatten, Medienwechsel sowie das Anfertigen von Verdünnungsreihen können reproduzierbar und komfortabel durchgeführt werden.

CyBio SELMA Serie auf einen Blick:

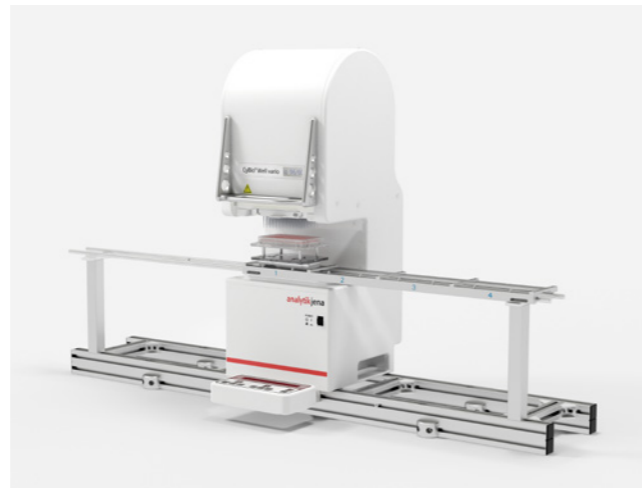
- Intuitive Bedienung ohne Programmierung
- Kompaktes Design welches auf jede Laborbank und in die meisten Sicherheitswerkbänke passt
- Komfortabler und fehlerfreier Transfer von 96 oder 384 Proben in einem Schritt

Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/cybio-selma



Automated Liquid Handlers

CyBio Well vario Serie



Der zuverlässige Pipettierer für den Dauereinsatz

CyBio Well vario setzt neue Maßstäbe für das automatisierte Simultanpipettieren mit bis zu 1536 Kanälen. Er setzt die hohen Anforderungen an das automatisierte Pipettieren spielend leicht um und kann zu jeder Zeit anwendungsspezifisch adaptiert werden.

CyBio Well vario Serie auf einen Blick:

- Ausdauernde und gleichbleibend gute Performance durch robuste Gerätetechnik
- Verlässliche Ergebnisse durch hohe Präzision über ein enormes Volumenspektrum
- Einfaches Erstellen von Applikationen durch umfassende Softwarefunktionen

1536er Single Use Tip Tray für den CyBio Well vario

- Einziges weltweit verfügbare parallele Pipettiersystem für das Format 1536
- Durchsatzrate ≤ 10 Sekunden pro Pipettierschritt
- Unerreichte Präzision: 1–5 μ l: CV $\leq 3\%$; ≥ 5 μ l: CV $\leq 2\%$

Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/cybio-wellvario



Automated Liquid Handlers

CyBio FeliX Serie



Automatisiertes Liquid Handling leicht gemacht

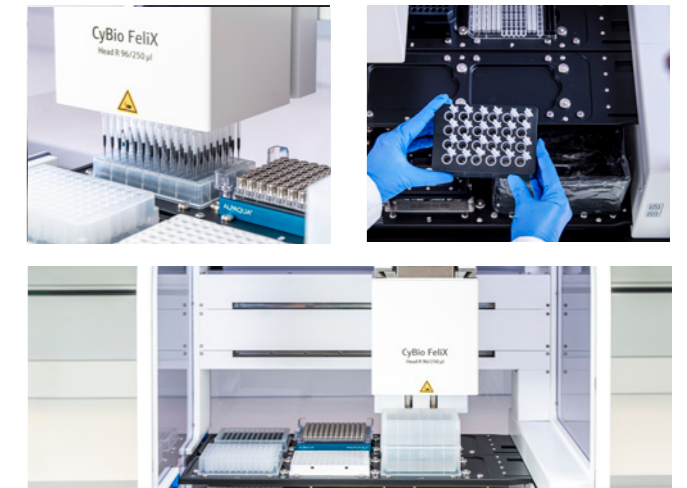
CyBio FeliX ist eine vielseitige Liquid-Handling-Plattform, die sich flexibel an aktuelle und zukünftige Anforderungen im Labor anpasst. Mit 1 bis 384 Kanälen und einem Volumenbereich von 1 μ l bis 1000 μ l eignet sie sich ideal für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Durchsatz.

Dank präzisiertem parallelem Transfer im 96- und 384-Well-Format sowie der Möglichkeit, einzelne Wells, Spalten und Reihen zu pipettieren, bietet CyBio FeliX höchste Flexibilität. Das kompakte Deck-Design mit zwölf Positionen auf zwei Ebenen schafft Platz für Mikroplatten, Tubes, Schüttler und mehr.

Das modulare Konzept erlaubt maßgeschneiderte Konfigurationen, die jederzeit an neue Anforderungen angepasst werden können – für maximale Effizienz bei minimalem Platzbedarf.

CyBio FeliX Serie auf einen Blick:

- Befreien Sie sich von repetitivem manuellem Pipettieren
- Sparen Sie wertvollen Laborplatz und wertvolle Zeit
- Sparen Sie Geld durch Zuverlässigkeit, Robustheit und Präzision
- Sparen Sie Investitionskosten im Voraus - automatisieren Sie heute, skalieren Sie morgen / seien Sie vorbereitet auf die Herausforderungen von morgen



CyBio Pipettierköpfe

Leistungsstarke Pipettierköpfe für jede Anwendung – von der Präzision eines einzelnen Kanals bis zum Durchsatz von 384 Kanälen. Unsere Pipettierköpfe sind für die nahtlose Integration in die Liquid-Handling-Systeme von CyBio konzipiert und sorgen für genaue, reproduzierbare Ergebnisse in einem breiten Spektrum von Volumina und Formaten.

NEU: CyBio FeliX SELECT Head

Der SELECT Head für den CyBio FeliX revolutioniert das Liquid Handling mit 8 unabhängigen Kanälen und variablen Volumina. Komplexe Transfers lassen sich direkt aus CSV-Dateien durchführen – ganz ohne komplizierte Programmierung. Mit dem SELECT Head von Analytik Jena optimieren Sie Ihre Laborprozesse, sparen Zeit und steigern die Präzision Ihrer Ergebnisse.



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/cybio-felix



Labware Handling

Effiziente, kompakte und zuverlässige Lösungen für die Lagerung und Beschriftung von Mikroplatten: Vom platzsparenden Stapeln mit hoher Kapazität durch den CyBio QuadStack bis zum präzisen Etikettieren mit hohem Durchsatz durch den CyBio QuadPrint – optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe und sparen Sie wertvollen Laborplatz.



Labware Storage CyBio QuadStack Serie



Kompaktes und flexibles Mikroplattenlager mit vier Schächten.

Der CyBio QuadStack definiert die Standards für Mikroplatten-Lagergeräte neu. Mit vier Stacks bietet der CyBio QuadStack den kompaktesten Aufbau. Der ultra-kompakte und flexible CyBio QuadStack lagert bis zu 280 Mikrotiterplatten in vier verschiedenen Schächten und spart somit wertvollen Laborplatz. Das patentierte Plattenlager ermöglicht durch rotierende Schächte und einer Übergabeposition maximale Plattenkapazität auf kleinsten Raum. Um ein benutzerfreundliches Be- und Entladen der Platten zu gewährleisten, wurden die Türen der Stapeltürme speziell ergonomisch designt.

CyBio QuadStack Serie auf einen Blick:

- Rotierendes Plattenlager
- Anbindung verschiedener Access-Module
- Zwei verschiedene Schachthöhen

Plate Labelling CyBio QuadPrint Serie



Stack Plates. Print Quad.

Kompakt, robust, vielseitig - der Hochdurchsatz-Etikettendrucker CyBio QuadPrint macht Ihre Etikettierprozesse sicher und zuverlässig, bei maximaler Walk-away time.

Der CyBio QuadPrint verfügt über eine sehr hohe Staplerkapazität (bis zu 280 MTPs) und ermöglicht die Verarbeitung unterschiedlicher Mikroplattenformate im ANSI SLAS Format. Die Kombination aus exzellenter Etikettiergeschwindigkeit, einer umfangreichen Datenbank mit vordefinierten Mikroplattenparametern und einer großen Auswahl an Etiketteninhalten (Barcode, Text, 1D und 2D) macht den CyBio QuadPrint zu einem flexiblen Partner in der automatisierten Hochdurchsatzbeschriftung.

CyBio QuadPrint Serie auf einen Blick:

- Spart wertvollen Laborplatz – Kleine Gerätefläche trotz großzügigem Mikrotiterplattenspeicher
- Verlässlichkeit und Reproduzierbarkeit – Harmonisierte Geräte- und Software-Technologie
- Hohe Prozesssicherheit und Effizienz – Präzision beim Drucken
- Flexibilität und Hochdurchsatz -Durchsatzsteigerung ohne Kompromisse



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/cybio-quadstack



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/cybio-quadprint



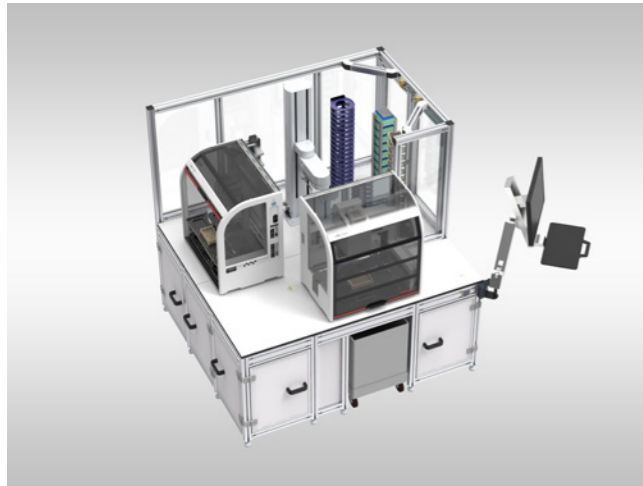
Laborautomatisierung

Für uns ist Laborautomatisierung viel mehr als nur ein Begriff. Sie steht für Liquid Handling und Integration auf einem völlig neuen Niveau: Wir reden nicht nur über mögliche Lösungen, sondern setzen sie schon heute um - mit Entwicklungs-Know-how, starker Kundenorientierung und langjähriger Markterfahrung. Unsere CyBio-Produkte sind in der Pharma- und Life-Science-Branche hoch angesehen. Kunden schätzen die Präzision, Zuverlässigkeit, Robustheit und Benutzerfreundlichkeit unserer Systeme.



Automationslösungen

CyBio Automation



Passionate People. Trusted Lab Integration.

Unser Automation Team konzipiert, produziert und installiert vollautomatisierte Systeme, die auf die spezifischen Applikationen sowie die Durchsatz- und Kapazitätsanforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind. Die Kombination aus den Analytik Jena Pipettiersystemen gepaart mit unserer Expertise im Bereich Liquid Handling stehen dabei im Zentrum. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen von der Planung über die Implementierung bis hin zur Wartung, um höchste Präzision und Effizienz zu gewährleisten und den individuellen Anforderungen jedes Labors gerecht zu werden.

- Umfangreiches Produktsortiment ergänzt durch Integrationsservices für Drittanbieterlösungen
- CyBio Liquid Handler für optimale Probenvorbereitung
- Vielseitiges Zubehör und individuelle Entwicklungen von Hardware & Software
- Zusätzliche Ausstattung wie Tische, Racks, mobile Carts, Einhausungen und Elektrik
- Software für Steuerung, Skripterstellung und Scheduling

CyBio Automation Basic

Laborautomatisierung beginnt bei der autonomen Zuführung von Proben zu Analysegeräten oder der Vernetzung von Prozessen. Wir bieten Ihnen den Einstieg in die Automatisierung direkt auf der Laborbank, ganz nach Ihren individuellen Anforderungen.

CyBio Automation Pro

Unsere Automatisierungslösungen sind flexibel anpassbar – ideal bei mittlerem Durchsatz und dynamischen Anforderungen. Ob Zellkultur, Screening oder molekularbiologische Workflows: Höchste Performance bei minimalem Platzbedarf.

CyBio Automation Sophisticated

Unsere Systemlayouts können maximal kundenspezifisch konzipiert werden. Wir planen sowohl HTS-Arbeitszellen mit definierten Umweltbedingungen als auch komplexe Workflow-Automatisierungen mit modularen Verschachtelungen.

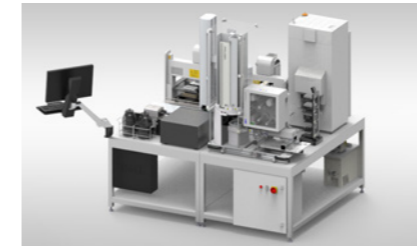


Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/cybio-automation



Automationslösungen

Pre-konfigurierte Automationssysteme



Automated ELISA: Effizienz steigern, Präzision im Labor sichern

Unsere automatisierten ELISA-Laborsysteme bieten unvergleichliche Präzision, Effizienz und Zuverlässigkeit für Pharma-, Biopharma- und Life-Science-Labore. Sofort einsatzbereit und bereits erfolgreich bei Kunden im Einsatz, können diese Systeme an spezifische Bedürfnisse angepasst und erweitert werden. Dank stabiler Umgebungsbedingungen schützen unsere Systeme Arbeitsabläufe vor äußeren Einflüssen und gewährleisten konsistente, hochwertige Ergebnisse. Der minimale Platzbedarf macht das System für jede Laborumgebung attraktiv.



Automated MALDI-TOF-MS Sample Prep: Pipettieren von Kleinstvolumen trifft auf flexiblen Durchsatz bis zu uHTS

Unsere vorkonfigurierten Automationsanlagen für die MALDI-TOF-MS Proben-vorbereitung bieten höchste Effizienz bei kleinsten Volumina. Mit präzisen Komponenten wie dem CyBio Well vario 1536 und dem CyBio Active Dryer gewährleisten wir die Integrität und Reproduzierbarkeit Ihrer Proben. Unsere Kooperation mit Bruker stärkt unsere Position und ermöglicht kontinuierliche Innovationen, ideale Abläufe und zuverlässig automatisierte Analysen bis zum uHTS.



CyBio Felix Workcell: Mehr Kapazität. Mehr Leistung.

Die CyBio Felix Workcell bringt echte Laborautomatisierung direkt auf Ihre Laborbank – intelligent, modular und bereit für jede Herausforderung. Sie passt sich nahtlos an bestehende Workflows an, schafft Raum für individuelle Lösungen und sorgt für nachhaltige Effizienz – ganz ohne unnötige Komplexität. Es steigert den Durchsatz und die Autonomie bei gleichzeitiger Maximierung der Laboreffizienz und zukunftssicherer Architektur für nahtlose Modulintegration. Die CyBio Felix Workcell ist gemacht für Labore, die weiterdenken.



Automated NGS Library Preparation: Komplexe Prozesse. Klare Lösungen. Automatisiert mit System.

Wir ermöglichen es Anwendern, die Automatisierung ihrer NGS Library Prep genau auf dem Level zu starten, das zu ihren aktuellen Anforderungen passt – vom gezielten Einstieg bis zur Vollautomatisierung. Dank des modularen Systemaufbaus lassen sich Lösungen jederzeit unkompliziert erweitern und an neue Prozesse anpassen. So bleibt die Investition zukunftssicher. Individuelle Konfigurationen sorgen dafür, dass sich die Systeme nahtlos in bestehende Workflows integrieren lassen.



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/pre-configured



Verbrauchsmaterialien

Analytik Jena bietet ein breites Sortiment hochwertiger Verbrauchsmaterialien zur optimalen Ergänzung der Instrumententechnologie. Präzisionsgefertigte Pipettenspitzen, CyBio TipTrays und TipRacks sowie optimierte PCR/qPCR-Platten sorgen für zuverlässige Leistung in verschiedensten Anwendungen. Geeignet für Thermocycler und Liquid Handler – ausgelegt auf maximale Genauigkeit und Reproduzierbarkeit.

- **Pipettenspitzen für die Mehrkanalpipettierung:** CyBio TipTrays und RoboTipTrays für 96er und 384er-Formate – entwickelt für hohe Präzision und Reproduzierbarkeit durch unsere einzigartige CyBio Tip Sealing Technology.
- **Pipettenspitzen für Einzel- oder Reihen-/Spaltenpipettieren:** CyBio TipRacks und TipBoxen – ideal für flexible manuelle oder halbautomatische Arbeitsabläufe in verschiedenen Formaten und Mengen.
- **Auf die Automatisierung zugeschnittene Verbrauchsmaterialien:** Produkte, die für die nahtlose Integration in Analytik Jena's Liquid Handler wie CyBio Felix, CyBio SELMA und CyBio Well vario entwickelt wurden.
- **Mehrere Formate, Volumina und Qualitätsstufen:** Spitzentypen und Zubehör sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, um die Anforderungen Ihrer Anwendung präzise zu erfüllen – von Standardanwendungen bis hin zu hochpräzisen Aufgaben.
- **PCR- und qPCR-Verbrauchsmaterial:** Platten, Streifen, Röhrchen und Versiegelungsfolien – optimiert für volle Kompatibilität mit den PCR- und qPCR-Thermocyclern von Analytik Jena, um zuverlässige und reproduzierbare Ergebnisse zu gewährleisten.



Gehen Sie keine Kompromisse ein, wenn es um Ihre Daten geht. Entscheiden Sie sich für Analytik Jena Verbrauchsmaterialien und entdecken Sie, wie kleine Details einen großen Unterschied machen.

Modulare Serviceverträge

Der Servicevertrag, der passt: Mit unseren neuen Vertragsmodulen können Sie sich Ihren Servicevertrag individuell zusammenstellen. Selbstverständlich in der gewohnt hohen Qualität, die Sie von Analytik Jena Services kennen: fachkompetent, schnell, freundlich.



Gestalten Sie Ihren Servicevertrag selbst

Sie wählen Ihr Analysegerät in der passenden Konfiguration aus. Warum nicht auch Ihren Servicevertrag? Bestimmen Sie selbst, welche Leistungen Sie benötigen und stellen Sie sich aus einzelnen Bausteinen Ihren individuellen Servicevertrag zusammen. Profitieren Sie von Flexibilität und bester Betreuung mit unseren modularen Serviceverträgen. Für einen Service, der so einzigartig ist wie Ihr Geschäft.

Unsere Vertragsmodule

- **Repair & Maintain:** individuelles Wartungskonzept für Ihr Gerät und alle Reparaturen im Vertragszeitraum
- **Funktionsqualifizierung/OO** im Vertragszeitraum
- **Präventive Wartung:** ein auf Ihr Gerät abgestimmtes Wartungskonzept einschließlich Prüfung und Reinigung
- **Kalibrierung** Ihres Thermocyclers
- **Applikativ-methodisches Training** bei Ihnen vor Ort plus Applikationsberatung und Troubleshooting zu täglichen Routinen
- **Reaktionszeit:** Buchen Sie eine verbindliche Reaktionszeit (72 bzw. 48 Stunden). Wir sichern Ihnen zu, Ihren Servicefall zu lösen bzw. einen technischen Experten zu Ihnen zu senden, der das Gerät vor Ort in Augenschein nimmt.

i Vorteile der modularen Serviceverträge

- Individuell – maßgeschneidert nach Ihrem Bedarf
- Leistungsstark – beste Performance und maximale Standzeiten für Ihre Geräte
- Kosteneffizient – wählen und zahlen Sie nur die Leistungen, die Sie benötigen
- Zeitsparend – minimaler Organisationsaufwand und effiziente Abläufe
- Starker Partner – kompetenter persönlicher Service direkt vom Hersteller



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/servicemodule



Ihr Partner für Chemische Analyse

Neben unserem Know-how in den Bereichen Life Science, Liquid Handling und Automation umfasst das Portfolio der Analytik Jena eine breite Palette von Produkten für nahezu jede Aufgabe in der analytischen Chemie.



Fachkenntnisse in der chemischen Analyse

In der analytischen Chemie gibt es eine Reihe von Methoden und technologischen Lösungen zur Beantwortung spezifischer Fragestellungen. Analytik Jena bietet eine Vielzahl von robusten und hochempfindlichen Instrumenten für die moderne Analytik.

Produktportfolio

- Atomabsorptionsspektrometer
- Induktiv gekoppelte Plasmaspektrometer (ICP-MS, ICP-OES)
- UV/Vis-Spektralphotometer
- TOC/TN_x-Analytoren
- Elementaranalysatoren für die Verbrennung (AOX, TOX, EOX, POX, TX, CNSX)
- Probenvorbereitungssysteme (AOX/AOF, Flüssigchromatographie, Mikrowellenaufschluss)
- Automatisierte Probenzuführung und -vorbereitung

Industrien und Anwendungsbereiche

- Umwelt
- Chemie & Materialien
- Pharma
- Geologie, Bergbau & Metalle
- Kraftwerke & Energie
- Lebensmittel & Landwirtschaft
- Petroindustrie



Mehr Informationen online
www.analytik-jena.de/chemische-analyse



Hauptsitz

Analytik Jena GmbH+Co. KG
Konrad-Zuse-Straße 1
07745 Jena / Deutschland

Tel +49 3641 77 70
Fax +49 3641 77 9279
info@analytik-jena.com
www.analytik-jena.com

Bilder: Analytik Jena GmbH+Co. KG
Änderungen in Ausführung und Lieferumfang sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten!
Version 3.0 | de | 02/2026 | 844-MA100-3-B

© Analytik Jena GmbH+Co. KG

analytikjena
An Endress+Hauser Company